



## Tubi acciaio per allaccio acqua EN 10208-1

**Processo di fabbricazione:** senza saldatura e saldato

**Utilizzo:** trasporto liquidi (es. acqua)

### DIMENSIONI E MASSE - ACCIAIO S195 T

DIAMETRO NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE		MASSA LINEICA	
		SL1	SM	SL1*	SM*
		mm	mm	Kg/mt	
15	21,3	2,3	2,6	1,21	1,34
20	26,9	2,3	2,6	1,55	1,72
25	33,7	2,9	3,2	2,40	2,61
32	42,4	2,9	3,2	3,07	3,35
40	48,3	2,9	3,2	3,53	3,85
50	60,3	3,2	3,6	4,85	5,39
65	76,1	3,2	3,6	6,18	6,87
80	88,9	3,6	4,0	8,08	8,89
100	114,3	4,0	4,5	11,48	12,88

\*rivestimento triplo strato R3R - UNI 9099

**Estremità:** filettate e manicottate

**Tolleranze:**

- Sul Øe --->  $\pm 0,75\%$
- Sullo spessore ---> Sp.  $\leq 4$  mm, +0,6 - 0,5 mm  
---> Sp.  $> 4$  mm, 0 - 5%

**Rivestimenti esterni:** polietilene triplo strato rinforzato (R3R) secondo UNI 9099

**Rivestimenti interni:** zincato secondo la EN 10240-1

**Lunghezza:** 6 mt

**Marcatura:** tubo con rivestimento PE, apportata marcatura ad inchiostro con nome produttore, norma di fabbricazione, procedimento di produzione tubo acciaio, tipo acciaio e norma di riferimento

**Prove:** sono previsti controlli non distruttivi e/o prova idraulica

### CLASSIFICAZIONE CONDOTTE - D.M. 24/11/84

TIPOLOGIA CONDOTTE	PRESSIONE D'ESERCIZIO bar	NORMA DI RIFERIMENTO
1a specie	$> 24$	EN 10208-2
2a specie	$12 < p \leq 24$	
3a specie	$5 < p \leq 12$	
4a specie	$1,5 < p \leq 5$	EN 10208-1
5a specie	$0,5 < p \leq 1,5$	EN 10255
6a specie	$0,04 < p \leq 0,5$	

TUBO  
GAS SS-SALDATO  
LISCIO COMMERCIALE

TUBO  
CONDOTTE  
RIVESTITE

TUBO  
MECCANICO-TRAFILATO  
ASTM - API

TUBO  
INOX SALDATO SS  
RACCORDERIA INOX

CURVE - FLANGE  
RIDUZIONI - T  
TAGLIO A MISURA